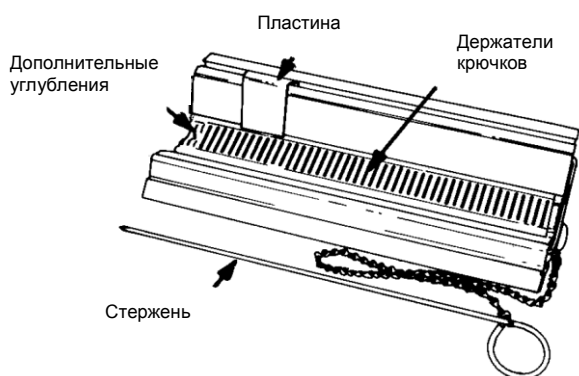


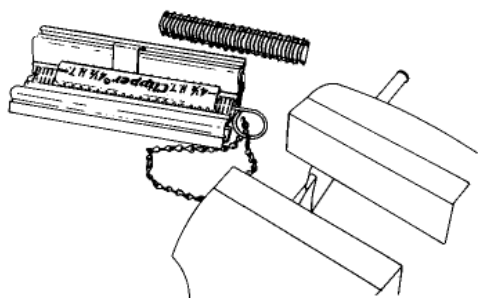
## Инструкция по установке проволочных крючковых соединений с помощью тискового лентосшивателя

### Перед стыковкой ленты:

Подготовьте концы ленты, сделайте срез перпендикулярный осевой линии ленты. Точно определите толщину ленты, сделайте правильный выбор типоразмера соединителей. Если лента рифленая, используйте резак RTBS-F и снимите верхний слой ленты. Верхний слой снимите на расстояние 25 мм от края ленты.

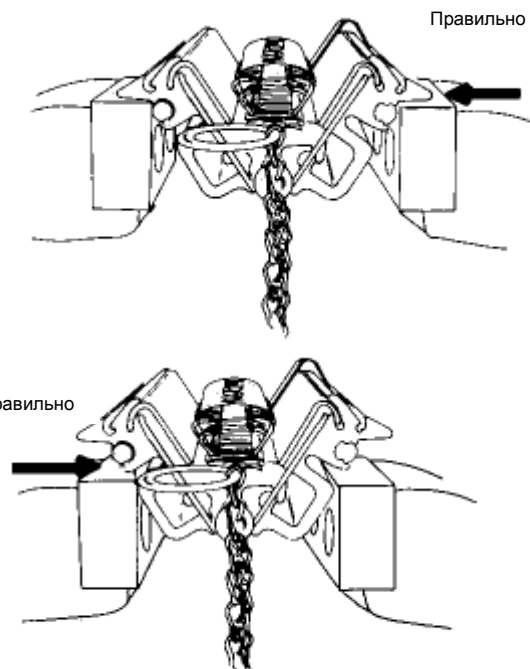


1. Установите полосу соединения в держатели - углубления для крючков. Зафиксируйте соединение при помощи стержня. **Примечание:** на шивателе есть два дополнительных углубления, которые используются при стыковке лент шире шивателя. Не вставляйте неиспользуемые проволочные крючки в эти углубления. Ниже вы найдете инструкцию по использованию шивателя для стыковки более широких лент.



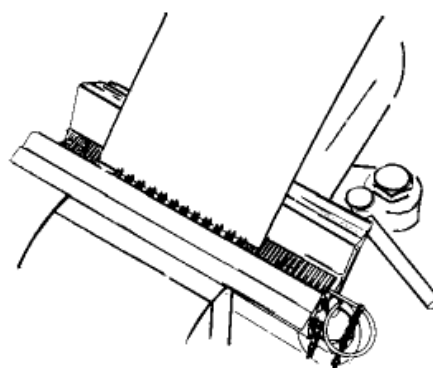
2. Поместите шиватель в тиски. Убедитесь, что шиватель стоит в тисках ровно. Зажмите

тиски, пока губка шивателя плотно не прижмется к крючкам.



3. Если картон закрывает острые части крючков, удалите картон до сшивания. Если картон охватывает участок петли крючков, удалите картон после стыковки.

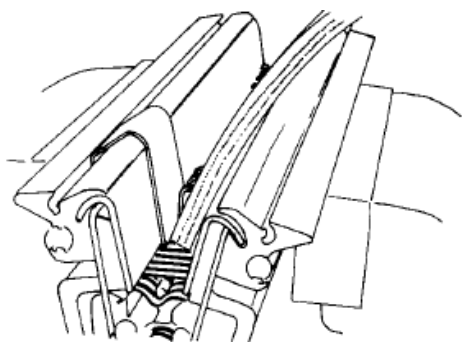
4. Вставьте конец ленты между остриями крючков. Надежно удерживайте ленту, опирая ее край на держатели крючков. **Примечание:** Для лучших результатов оставляйте каждый край ленты слева и справа без креплений; на ведомом конце ленты должно быть на 1 крючок меньше, чем на ведущем. Для качественной стыковки рекомендуется ленту ставить тыльной стороной к давящей пластине.



5. Затянуть тиски как можно сильнее.

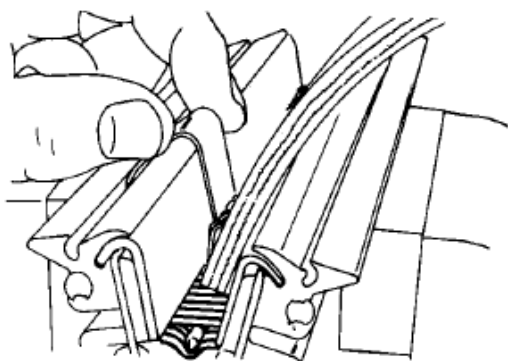
**Примечание:** рекомендуется использовать тиски шириной 150 мм или более  
Для обеспечения максимально плотной установки и получения качественного соединения последующие 4 шага должны быть выполнены обязательно (критично для прямоугольных сверхпрочных крючковых соединений!)

6. Отпустите тиски и передвиньте пластину к краю шшивателя.



7. Снова затяните тиски. Это позволит приложить максимальное усилие к участку, где стоит давящая пластина (около 1 дюйма).

8. Повторите операции 6 и 7 по всей ширине ленты, передвигая пластину на 1 дюйм (26 мм) каждый раз.



9. После окончания вытащите стержень и ленту.

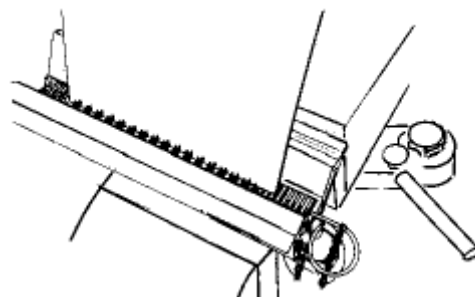
**Для стыковки лент, ширина которых больше ширины шшивателя:**

- После стыковки первой части ленты так, как описано выше, поместите другую полосу крючковых соединителей в углубления шшивателя. Убедитесь, что два дополнительных углубления свободны.
- Выполните шаги 2 и 3.
- Поместите уже сшитую часть ленту в шшиватель так, чтобы два последних установленных крючка попали в дополнительные крепления.
- Выполните шаги 5-9.
- Если необходимо, повторите процедуру, пока на всю ширину ленты не будут установлены проволочные соединители.

**Примечание:**

Если ширина ленты больше чем губки тисков, выполните следующие шаги:

A. Установите шшиватель по кромке губок тисков.



B. Выполните шаги 5 – 8.

C. Передвиньте шшиватель так, чтобы губки тисков находились напротив необжатой части ленты. Выполните шаги 5- 8 снова. И так далее, пока вся ширина ленты не будет обжата.